

Label inspection equipment

超高速で商品の包装紙やラベルの情報を照合・検査。

よりスピーディーに、より正確に、
新次元のラベル検査機。

最大検査周期
0.5秒以内
(4項目検査)

ラベル検査機は、画像処理装置によって商品の包装紙及びラベルの「文字、パターン、1D/2Dコード」を読み取り、超高速で正しいデータと照合検査します。ラベルが上下(底面)や左右又は斜面部にあっても検査は可能です。コンパクト設計なので既設ラインに挿入しやすくなっています。さらに発展させ、既設設備に合わせたカスタム化や、検査機の1台を登録機及び管理装置として使用し、複数の検査機をLANで結合管理することもできます。



上下ラベル検査機

Model LAK1100*

コンベア長: 820mm
オプション: Z軸(自動高さ調整)ロボット
チルト(傾斜面)ロボットなど



左右ラベル検査機

Model LAK0011*

コンベア長: 600mm
オプション: パン/チルトロボット
Y軸ロボットなど



中央管理装置(オプション)

Model LAKC01*

全ラインの商品登録及び検査指令
商品データベース管理
生産管理/スキャダーソフトなど

システム&ソリューション

ラベル検査機 標準仕様書

装置名称		上下ラベル検査機	左右ラベル検査機
装置型式		LAK1100A-**	LAK0011-**
検査項目	商品名判別	商品名パターン判別	
	文字判別	英数文字(OCR,OCV)	
	コード認識	1D,2Dコード	
	日付判別	数字(OCR-B MSPゴシック等)	
	色認識	オプションにて可能	
最大検査周期		0.5秒以内(4項目検査) *1	
検査対象商品サイズ	商品サイズ(mm)	最大 幅:200 長さ:300程度	最大 幅:200 長さ:300程度
	商品ラベル高さ(mm)	ラベル上面最大高さ:180	ラベル上辺最大高さ:180
	搬送重量	最大 2Kg	
	ラベル寸法(mm)	上:100*100 以内 底:100*100 以内	左:100*100 以内 右:100*100 以内
機械仕様	コンベア速度	最大 50m/分	
	コンベア幅	W=250mm	
	機械寸法	450W 820L 1800H	650W 600L 1800H
	機械重量	90kg	60kg
電気仕様	供給電源	AC100V 50/60Hz 5A	
	コンベアモータ	60W	
操作部仕様	タッチパネル	1024×768 抵抗被膜方式 耐久性 1000万回	1280×800 抵抗被膜方式 耐久性 1000万回
	液晶モニタ	12.1インチ	10.1インチ
	品種切替バーコードリーダ	1Dバーコード	
インタフェース	有線 LAN 1000Base-T/100Base-T 1ポート		
	USB 3ポート(ユーザ開放2ポート)		
警報出力	3色表示灯	赤・黄・緑(ブザー付き)	
	外部警報出力	無電圧接点出力 2点 最大AC125V 0.3A DC30V 1A	
	音声出力	オプションにて可能	
	装置異常出力	無電圧接点出力 2点 最大AC125V 0.3A DC30V 1A	
入警報	コンベア停止入力	無電圧接点入力 2点 DC24V 20mA	
使用環境	周囲温度 0~40℃ 湿度 30~80%(結露無き事)		
保存環境	周囲温度 -20~70℃ 湿度 30~80%(結露無き事)		

*1:4項目(パターン:*1、文字*2、コード*1)検査にての実績値

*2:mouseを付属

オプション	上下ラベル検査機	左右ラベル検査機
音声出力メッセージ	指定メッセージ	
各種ガイド		
上カメラ上下移動ロボット	標準ストローク:100mm	-
上カメラチルト動作ロボット	±90度	-
横カメラ遠近移動ロボット	-	標準ストローク:100mm
横カメラパン動作ロボット	-	±90度
包装紙検査	シートへの印刷検査、シート状態での検査	
排出・選別機	コンベアドロップ式(ドロップ高さ170mm)	
回転作業台	1段、2段	
中央管理装置	生産管理、一括登録配信、DB:トレーサビリティ	
各種架台形状	指定形状または既設設備への設置	
カラーカメラ検査	色認識、色判別	



上部カメラ(LAK1100A)



底部カメラ(LAK1100A)



横カメラ(LAK0011)



バーコードによる入力



タッチパネルによる簡単設定

システム&ソリューション

 協和商工株式会社

www.ksk21.co.jp

〒812-0893 福岡県福岡市博多区那珂5丁目3-41

TEL:092-451-1261(代) FAX:092-451-1262